



Kaocast es un concreto que soporta hasta una temperatura de 1650°C. Posee una excelente estabilidad volumétrica y buena resistencia. Muchos operadores de hornos prefieren Kaocast para servicios de todo propósito donde se operan temperaturas entre 1370°C y 1650°C.

PROPIEDADES FISICAS:

Temperatura máxima de servicio, °C	1650
Temperatura de Fusión, °C.....	1760
Kg promedio para colocar un metro cúbico.....	2017
Densidad Nominal, kg/m ³ , quemado.....	1985 – 2097
Método de Instalación:.....	Colado
Cantidad de Agua requerida, % en peso:.....	11 - 14

Modulo de Ruptura, Mpa, ASTM C-133:

Secado 18-24 horas a 105°C:	4.82 – 8.27
Quemado 5 horas a 815°C:.....	1.90 – 3.79
Quemado 5 horas a Temperatura. Limite:.....	3.44 – 6.20

Resistencia a la Compresión en Frio, MPa, ASTM C-133

Secado 18-24 horas a 105°C:	14.47 -24.10
Quemado 5 horas a 815°C:.....	10.34 – 20.71
Quemado 5 horas a Temperatura. Limite:.....	13.78 – 27.68

Cambio Lineal Permanente, %, ASTM C-113

Secado 18-24 horas a 105°C:	0 a -0.2
Quemado 5 horas a 815°C:.....	- 0.1 a -0.4
Quemado 5 horas a Temperatura. Limite:.....	- 0.5 a +0.5

Análisis Químico Nominal, %

Alumina.....	Al ₂ O ₃	60
Silica.....	SiO ₂	34
Oxido Férrico.....	Fe ₂ O ₃	1.0
Oxido de Titanio.....	TiO ₂	1.9
Oxido de Calcio.....	CaO.....	3.4
Oxido de Magnesio.....	MgO.....	0.1
Álcalis, como.....	Na ₂ O.....	0.2

Conductividad Termica, W/m²K, ASTM C-417

Temperatura media @ 260°C.....	1.16
@ 540°C.....	1.12
@ 815°C.....	1.10
@ 1093°C.....	1.10

Instrucciones de Uso:

Se obtiene la resistencia mecánica mas alta del concreto usando la cantidad minima de agua limpia de mezclado. Esto permitirá un buen acomodo del material en el sitio ya sea vibrado o por medio de varillas,

Se requiere de un mezclador mecánico para una adecuada colocación. (el mas adecuado es un mezclador de paletas). Después de agregar la cantidad de agua recomendada para alcanzar la consistencia bola-en-mano, mezcle por 3 minutos. Coloque el material dentro de los primeros 20 minutos después de mezclado.

Precauciones:

Almacenar las bolsas de concreto en un lugar seco, que no toque el piso y donde sea posible, dejar el plástico intacto con que viene cubierto el refractario.

Se deben de usar cimbras resistentes al agua cuando se este colocando material. Todas las superficies porosas que entraran en contacto con el material deben ser repelentes al agua ya sea con una cubierta adecuada o membrana.

Para tener una máxima resistencia del concreto, curar durante las primeras 24 horas bajo condiciones húmedas antes de iniciar el calentamiento inicial. Mantener el concreto recién colado a una temperatura de entre 20°C y 27°C en un clima frío.

Los concretos recién instalados deben ser calentados lentamente la primera vez.

Para mayor información de colocación de concretos, consulte a su representante de Thermal Ceramics.

Su contacto local:

Grupo Industrial Morgan S.A. de C.V.
Thermal Ceramics México.
 Cerrada de la Paz No. 101
 Fraccionamiento Industrial La Paz
 Pachuca Hidalgo, 42092
 Tel: +52 771 717 3330
 Fax: +52 (555) 576 1706
 E-mail: antonio.montiel@morganplc.com

Los datos mostrados arriba fueron determinados por pruebas de muestras regulares de acuerdo a normas estándar ASTM (donde sea aplicable)
 Debido a que las tolerancias normales de manufactura aplican, los datos no deben tomarse como especificaciones precisas, son solo una gu

